

F.018



Etrusal



Sistema F.018

Soluções construtivas

Atenta às necessidades do mercado e dos seus clientes a EXTRUSAL desenvolveu um sistema de lâminas em perfil de alumínio extrudido para revestimento de edifícios tendo como objectivo criar uma solução técnica e esteticamente eficaz, em material 100% reciclável.

Este sistema possibilita a ocultação visual de espaços, objectos e superfícies, permitindo a ventilação pela circulação natural do ar.

De grande facilidade e rapidez na montagem, as lâminas extrudidas são fixas à peça de suporte por clipagem, permitindo quando necessário a aplicação de um parafuso para consolidar a fixação.

As lâminas são perfis extrudidos fornecidos em barras de 6 m, os suportes das lâminas (também em alumínio extrudido) são comercializados prontos a montar.

O perfil de alinhamento depois de fixo possibilita a aplicação directa das peças de suporte fixas por parafusos à estrutura de suporte ou parede.

Aplicações

Revestimento de fachadas cegas e translúcidas

Ocultação visual de espaços e equipamentos

Ventilação de espaços técnicos

Integração no sistema A.040, com possibilidade de abertura

Utilização do sistema F.013, como estrutura autoportante

Fixação a uma estrutura existente, por exemplo aço - alvenaria - betão.

Perfis de alumínio

Liga/Designação – 6060 /EN AW AIMgSi

Composição química – de acordo com a norma EN 573-3: 2003

Tolerâncias nas dimensões e forma – de acordo com a norma NP EN 755-9: 2002

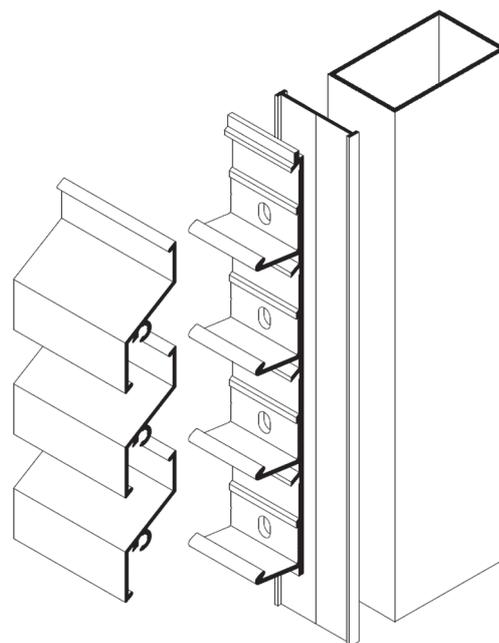
Estado de propriedades mecânicas – EPM T5 (standard): Rp0,2 ³ 120 Mpa ; Rm ³ 160 Mpa; A_50mm ³ 6%, de acordo com norma NP EN 755-2: 1999

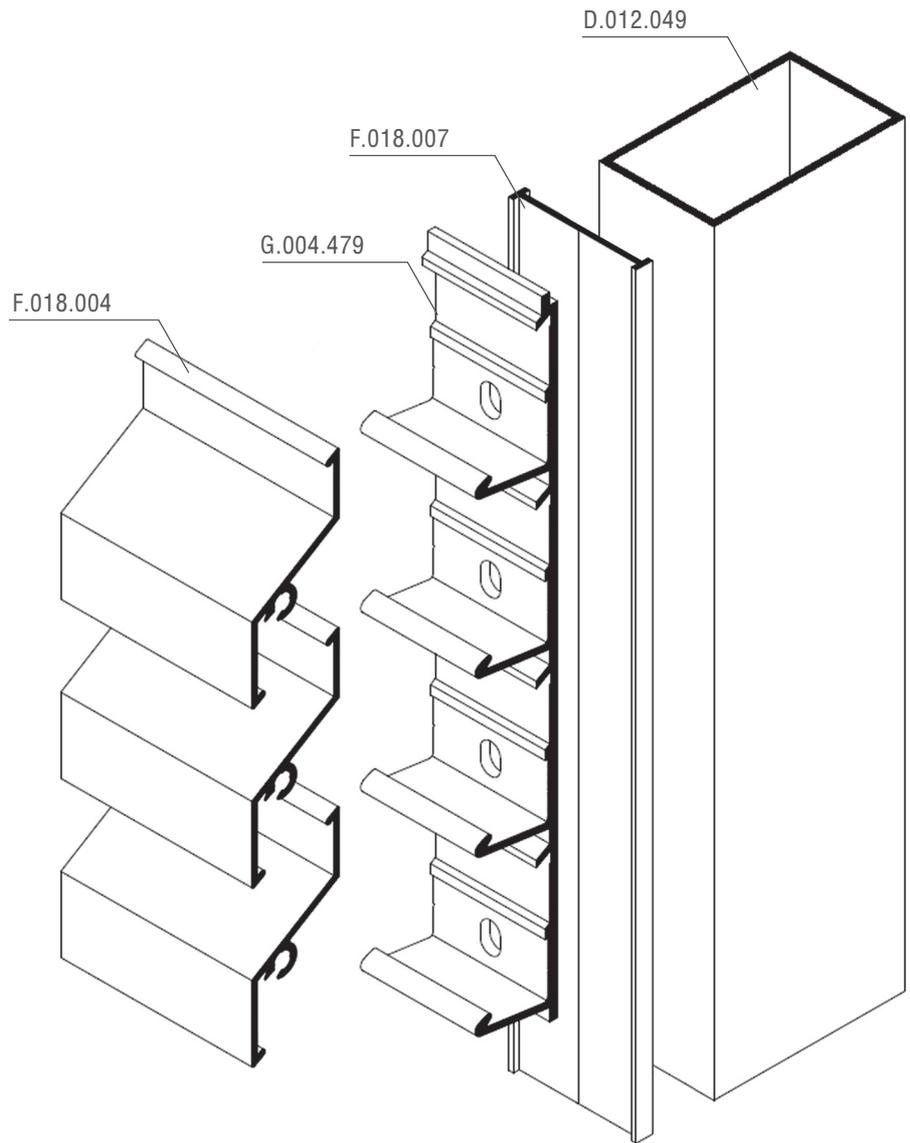
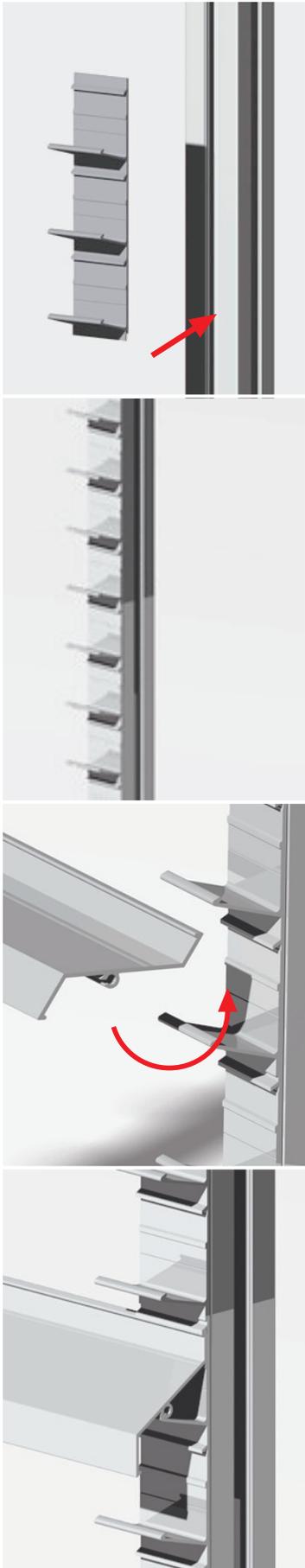
Tratamentos de superfície

Anodização (aspecto brilhante ou mate) – de acordo com as Directivas da QUALANOD (Quality Label for Anodic Oxide Coatings on Wrought Aluminium for Architectural Purposes). Licença de marca qualidade com inspecções periódicas a cargo do LNEC, desde 1983 – Licença n° 1405.

Lacagem (aspecto brilhante, mate ou metalizado) – de acordo com as Directivas da QUALICOAT (Association For Quality Control in the Lacquering, Painting and Coating Industry). Licença de marca de qualidade com inspecções periódicas a cargo do LENC, desde 1995 – Licença n° 808.

Lacagem com decoração com aspecto madeira (Castanho, Carvalho, Teca, Cerejeira e Mogno) - de acordo com a licença de marca de qualidade QUALIDECO, com inspecções periódicas a cargo do LNEC, desde 2005 - Licença n° PT002



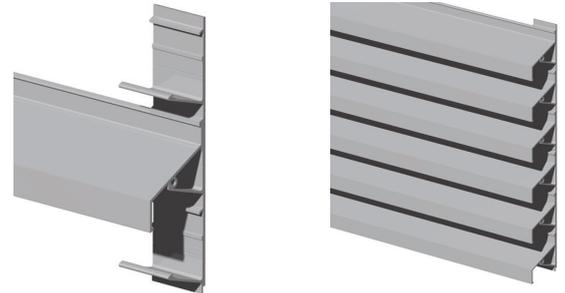




F.018_LR 50-20

F.018_LR 50-20 (G.004.478 + F.018.003)

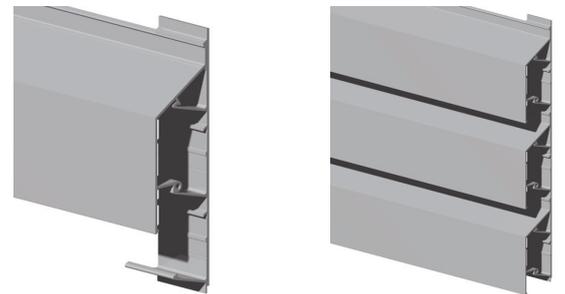
Envergadura - 50 mm
 Altura da lâmina - 65 mm
 Espaço entre lâminas - 60 mm
 Superfície frontal visível - 21 mm \Leftrightarrow 36 %
 Espaço frontal livre visível - 38 mm \Leftrightarrow 64 %
 Superfície física livre - 41 mm \Leftrightarrow 68 %
 Espaçamento máximo entre peças de suporte - 1200 mm



F.018_LR 50-80

F.018_LR 50-80 (G.004.478 + F.018.005)

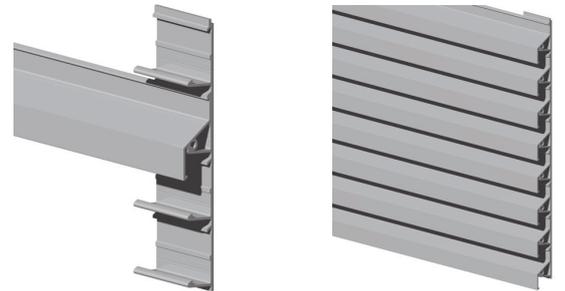
Envergadura - 50 mm
 Altura da lâmina - 125 mm
 Espaço entre lâminas - 120 mm
 Superfície frontal visível - 79 mm \Leftrightarrow 65 %
 Espaço frontal livre visível - 41 mm \Leftrightarrow 35 %
 Superfície física livre - 41 mm \Leftrightarrow 34 %
 Espaçamento máximo entre peças de suporte - 1600 mm



F.018_LR 25-20

F.018_LR 25-20 (G.004.479 + F.018.004)

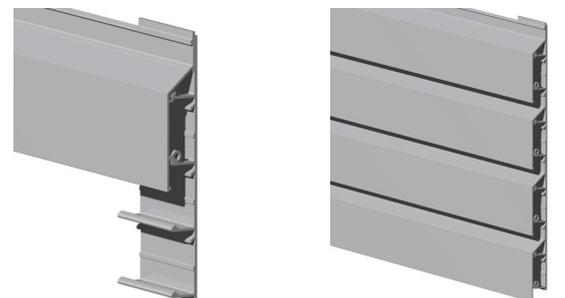
Envergadura - 25 mm
 Altura da lâmina - 49 mm
 Espaço entre lâminas - 41 mm
 Superfície frontal visível - 20 mm \Leftrightarrow 49 %
 Espaço frontal livre visível - 21 mm \Leftrightarrow 51 %
 Superfície física livre - 16 mm \Leftrightarrow 40 %
 Espaçamento máximo entre peças de suporte - 800 mm

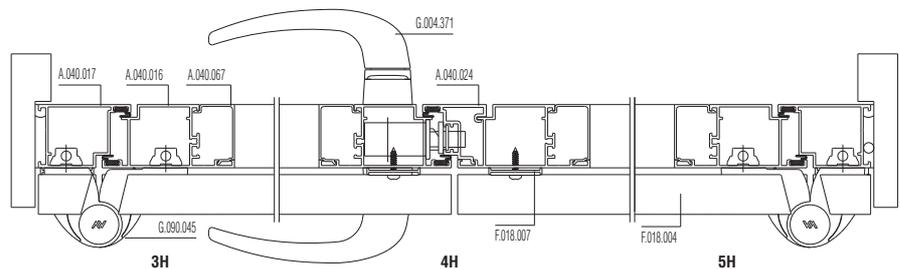
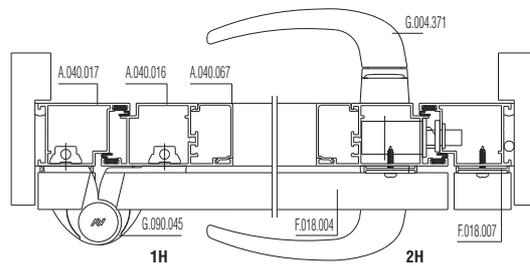
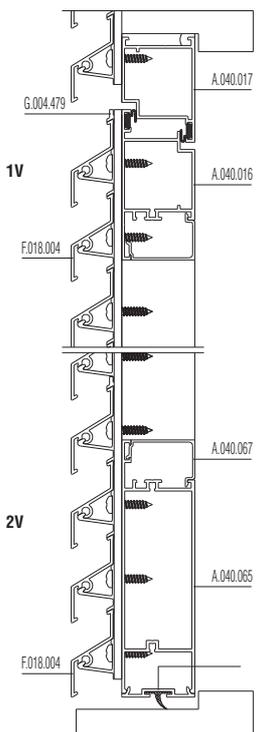
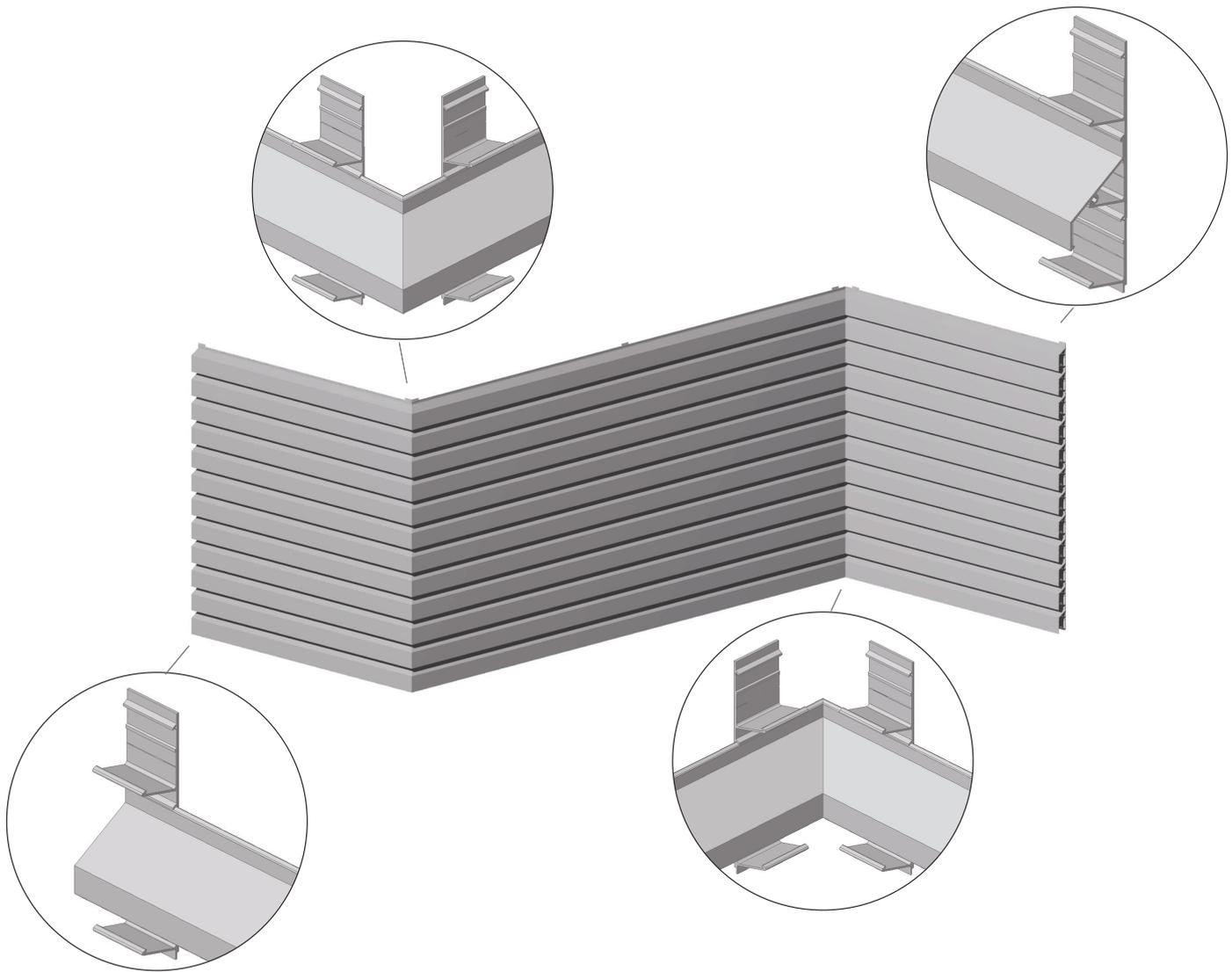


F.018_LR 25-60

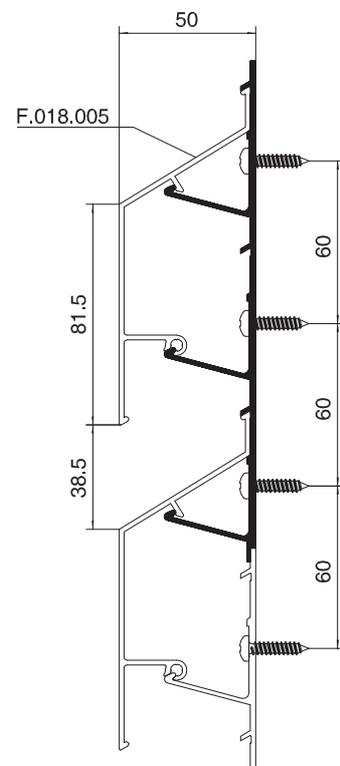
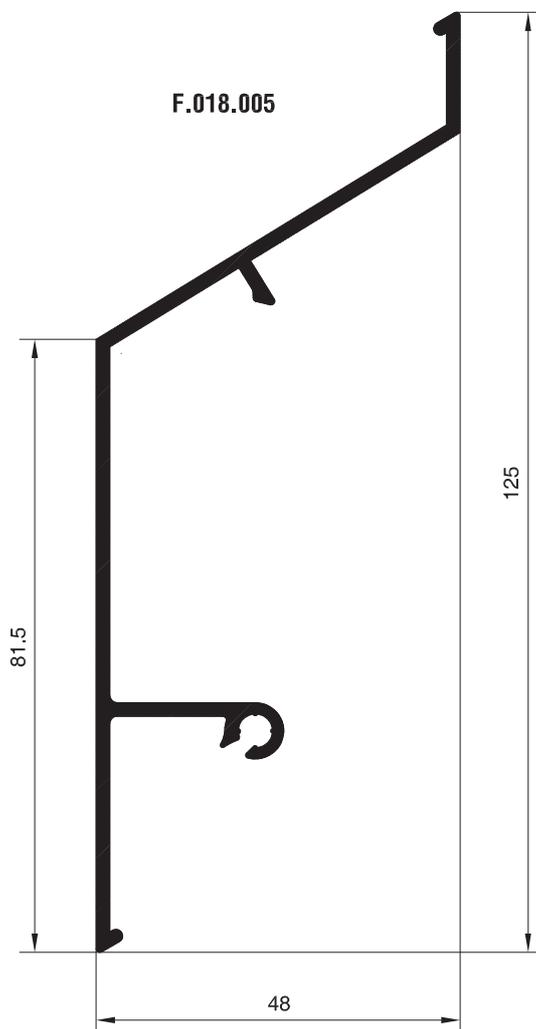
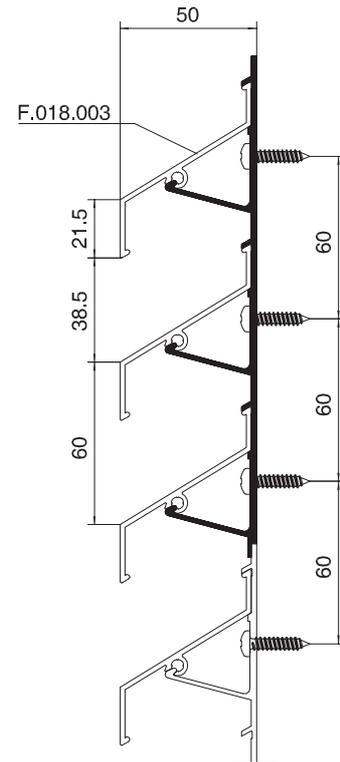
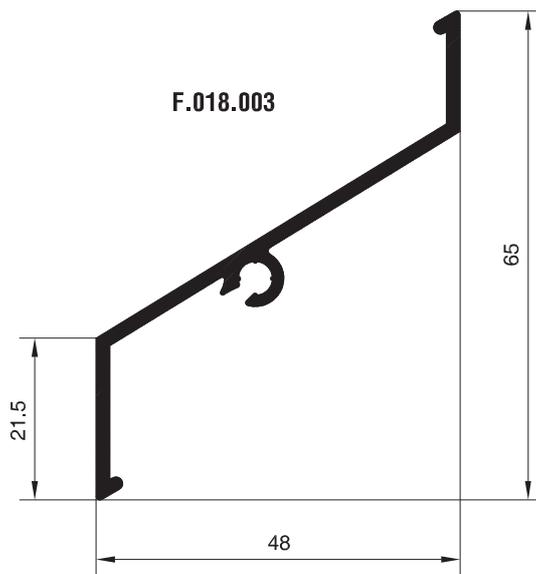
F.018_LR 25-60 (G.004.479 + F.018.006)

Envergadura - 25 mm
 Altura da lâmina - 90 mm
 Espaço entre lâminas - 82 mm
 Superfície frontal visível - 61 mm \Leftrightarrow 74 %
 Espaço frontal livre visível - 21 mm \Leftrightarrow 26 %
 Superfície física livre - 16 mm \Leftrightarrow 20 %
 Espaçamento máximo entre peças de suporte - 1200 mm

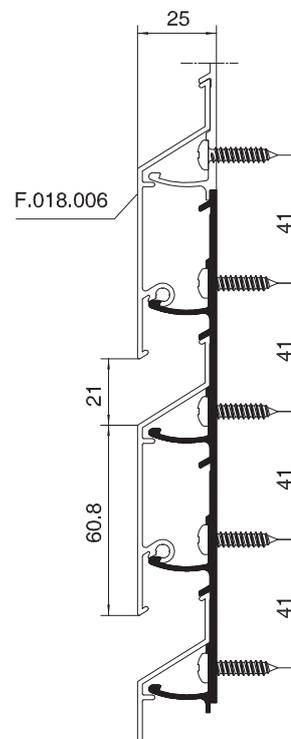
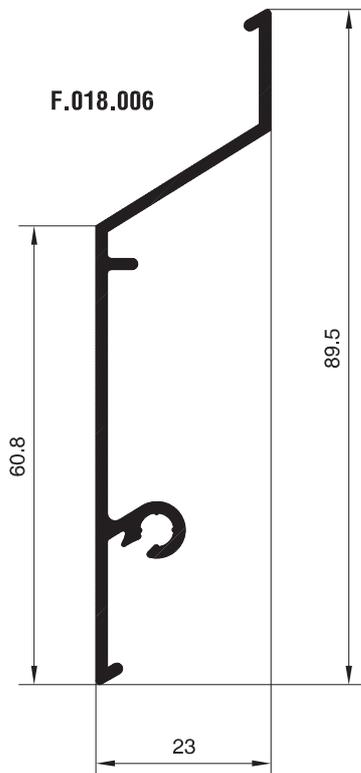
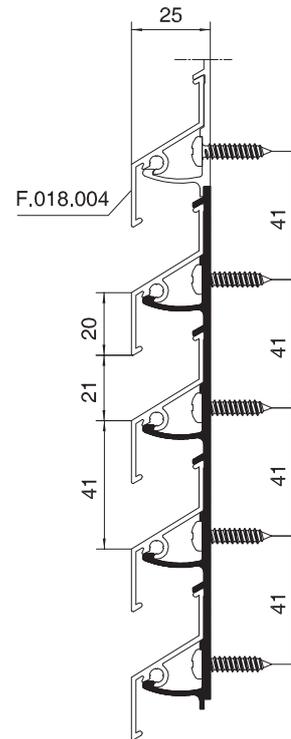
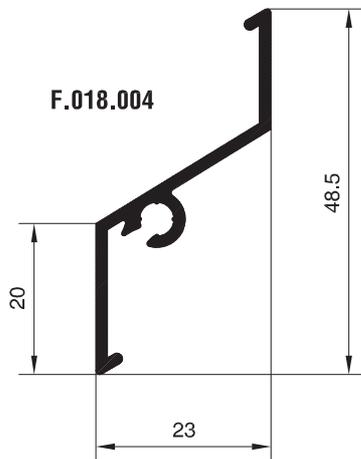




* Com portas enquadradas apenas podem ser aplicadas as lâminas F.018.004 e F.018.006

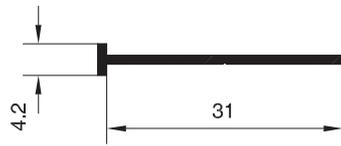


Referência	Áreas (dm ² /m)		Momento inércia	
	Anod.	Polir	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴
F.018.003	21.33	19.50	0.27	10.15
F.018.005	38.76	37.00	48.07	3.79



Referência	Áreas (dm ² /m)		Momento inércia	
	Anod.	Polir	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴
F.018.004	15.33	14.00	2.49	0.10
F.018.006	25.77	24.00	13.47	0.58

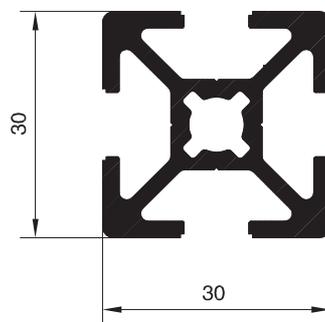
Perfil Guia



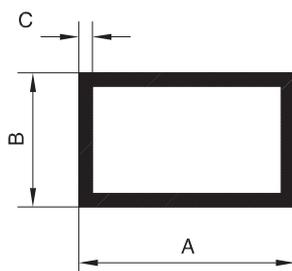
F.018.007

Referência	Áreas Anod.	(dm ² /m) Polir	Momento inércia	
			I _x cm ⁴	I _y cm ⁴
F.018.007	8.14	--	--	0.56
F.013.002	25.19	8.50	3.29	3.29

Perfis Afastamento

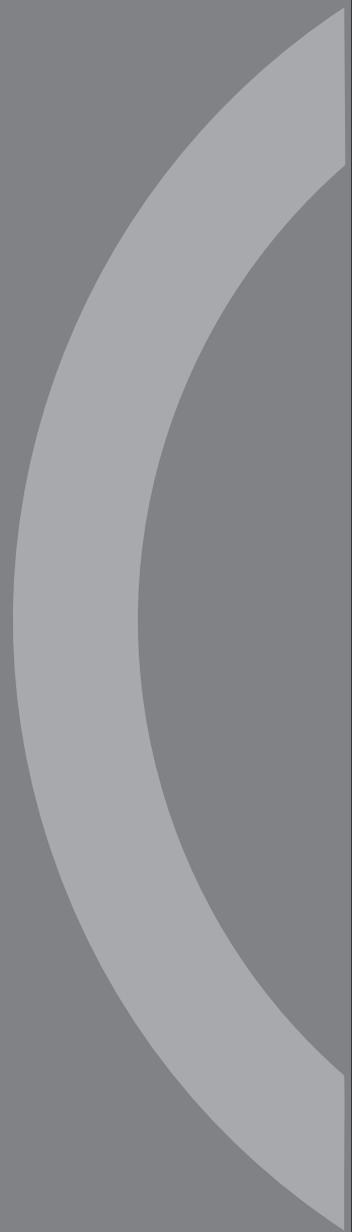


F.013.002



Referência	A	B	C
D.012.020	30	10	1.5
D.012.018	30	15	1.5
D.012.015	30	16.5	1.5
D.012.001	30	20	2
D.012.049	50	30	1.5
D.012.037	50	30	1.8
D.012.046	50	30	3

Referência	A	B	C
D.012.004	60	30	2
D.012.028	65	30	1.5
D.012.045	65	30	3
D.012.050	70	30	1.5
D.012.005	80	30	2
D.012.041	95	30	2



extrusal